主要控制

1. 安培計/伏特計
2. 焊接端子操控或遠端操控
3. 輸出控制
4. 焊接模式開關
5. 近程/遠端開關
6. 開關
7. 焊接電源指示燈

建議配件

一般選配

焊機並聯組件
可並聯兩台焊機
訂購編號 K1897-1

遠端輸出控制
可遠端操控焊接電流與電壓輸出。含控制器與25或100 ft. (7.6或 30 m)的四芯電纜與6 pin 的MS型接頭。需另購Requires K843轉接頭
訂購編號 K857 長度25 ft. (7.6 m)
訂購編號 K857-1 長度100 ft. (30 m)

控制電纜轉接頭-6 Pin
可將6-pin的MS型插頭轉接至焊機上的端子排
訂購編號 K843

控制電纜轉接頭-14 Pin
可將14-pin的MS型插頭轉接至焊機上的端子排
訂購編號 K1798

工廠用推車
可於平滑地面上使用的手推車。重型防穿刺(含內胎與密封膠)輪胎與萬用前輪。 手把方便轉向
訂購編號 K1770-1

施工現場用推車
可於施工現場使用的手推車。可穿越障礙物。重型防穿刺(含內胎與密封膠)輪胎
訂購編號 K1737-1

焊接煙塵控制解決方案
林肯電氣提供各式各樣的焊接煙塵控制解決方案，從可於車間內移動的便攜式系統，到提供多個焊接站使用的中央控制系統
參考型錄 MC08-70

送線機選配

LT-7 小車
自走的機械化送線機，用於潛弧焊皆程序，含軌道功能
訂購編號 K227-1 標準型
訂購編號 K395-1 軌道型

Flex Feed 74 HT
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] [illegible]8.203

Flex Feed 84 **Bench**
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] [illegible]8.205

NA-3NA-5
SG
FCAW-S, GMAWSAW•

Request Publication E9.10

Idealarc® DC-1000	K1386-3	230/460/3/60	1000A/44V/100%	193/96.5A	16-46V 150-1300A	30.7 x 22.25 x 39.0 (781 x 565 x 991)	821 (372)
	K1386-4	575/3/60		77.2A			
	K1387-3	220/380/440/3/50/60		193/112/96.5A			
	K1387-6	415/3/50/60		102A			
	K1387-11	380/440/3/50/60		112/96.5A			

艾肯林焊接科技股份有限公司
[illegible]
地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號
TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002
e-mail: arckingwelding@gmail.com