

自動潛弧焊接電源

Idealarc® AC1200



Shown: Idealarc® AC1200

主要特點

Idealarc® AC1200潛弧焊接電源專為搭配林肯NA-4自動送線機使用所設計。這台性能經認證的焊機可供每日焊接使用

焊接工藝»
潛弧焊

焊接應用»
重工, 壓力容器, 造船, 製管

輸出»



Input»



產品編號»

K3140-2 Idealarc® AC1200

特點

- **Scott® 連接頭**可並聯兩個AC焊接頭供雙極焊接使用
- **變阻器**可以調整焊接時或空轉時的輸出設定
- 三個輸出螺絲具有重疊範圍
- **±10% 輸入線路電壓補償**可維持焊接穩定度
- **溫度保護裝置**可避免電流過載和溫度過高
- **終端條**上設有焊接電纜插座與輸出螺絲供遠端操控
- **可拆卸側面板**，更換零件更輕鬆
- **線圈及整流器**可抗潮濕及腐蝕性環境
- **七年保固**提供給電源整流器

KEY CONTROLS



1. 輸出控制
2. 115V 保險絲
3. 過熱警示燈
4. 開/關顯示燈
5. 近程/遠端操作開關

建議使用配件

一般選配



吸煙設備

林肯電氣提供多種選擇的吸煙設備，如可在車間內輕鬆移動的便攜式系統，和可供多個焊接站使用的中央系統
參考型錄
MC08-70

送線機選擇



NA-4 自動送線機

此款自動驅動的送線頭和控制系統專為重型自動化應用設計，可用於 FCAW-S 或 SAW
參考型錄
E9.10

產品規格

產品名稱	產品編號	輸入電壓/ 相位/頻率	額定輸出 電流/電壓/占空比	輸入電流 @ 額定輸出	輸出範圍	外觀尺寸 inches (mm)	淨重 lbs. (kg)
Idealarc® AC1200	K3140-2	380/415/440/460 ⁽¹⁾ /1/50/60	1200A/44V/100%	230/201/190/182A	240-1500A, 30-44V (50/60 Hz) 200-1500A, 28-44V (60 Hz)	62.2 x 22 x 38 (1580 x 559 x 965)	1636 (742)

⁽¹⁾ 僅提供60 Hz



艾肯林焊接科技股份有限公司

ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號
 TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002
 e-mail: arckingwelding@gmail.com

The Lincoln Electric Company
 22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

www.lincolnelectric.com