

# POWER FEED® 25M

## 進階型送線機



### 進階的程序控制

此款輕便型可攜式送線機搭載先進功率，可用於野外和工廠等環境。使用MAXTRAC® 驅動系統，可完全控制與程序記憶預設。Power Feed® 25M 為近乎所有應用提供進階程序焊接。

- 全面化控制 - 雙程序提供輕鬆的程序即時轉換。記憶預設允許操作員可輕鬆喚回8組記憶，並針對指定應用進行操作範圍設定。
- 推拉功能 - 送線均勻以提供優質的鋁焊接表現，連接至送線機的焊槍長度可延伸。
- 堅固的可攜式設計 - 外型輕巧，適用於有限空間與惡劣環境。

#### 焊接工藝 »

MIG, Pulsed MIG, STT®, 包藥, TIG, 氣刨, 手電焊

#### 輸出 »



#### 輸入 »



#### 應用 »

金屬製造  
營造  
造船

#### 產品編號 »

K2536-4 紅色鋁殼  
K2536-5 塑膠殼

## 特色

- » **內部照明**- 照亮焊線驅動幫助操作員於昏暗環境中作業
- » **內部加熱**- 將焊線保溫以控制機器濕度，同時保護焊線
- » **進階程序控制**- 輕鬆進入並控制進階焊接程序參數，使電弧特性最佳化
- » **ArcLink® 通訊**- 業界領先的系統通訊可更快速偵測起弧時間。即插即用，不需其他輔助硬體

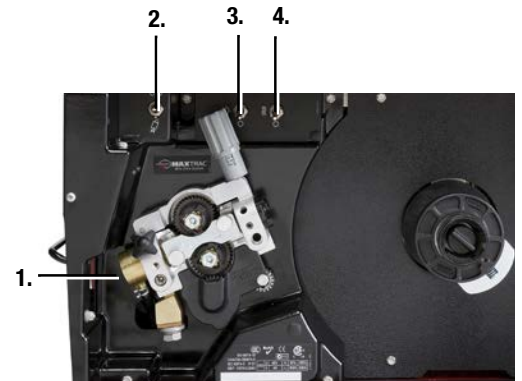
### 建議搭配焊接電源

- » Power Wave® S350
- » Power Wave S500
- » Power Wave S700
- » Flextec® 350X
- » Flextec 500X
- » Flextec 650X

## MAXTRAC® 焊線驅動系統

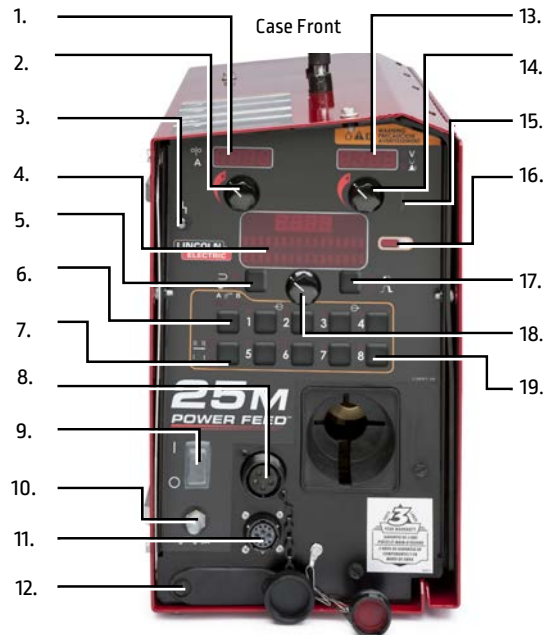


1. **雙齒輪 MAXTRAC® 焊線驅動系統**
  - 兩齒驅動齒輪搭配專利開槽設計。無需工具即可拆卸
  - 創新的獨立焊線導輪可精確校準，支撐焊線通過整個系統。提供最大支撐並將送線問題降至最低
  - 兩片式分線導輪結構提供輕鬆檢查、清潔或更換線徑
2. **氣吹/冷送線開關**- 提供方便的保護氣體氣吹與冷焊線送線
3. **照明開關**- 打開高強度LED以提供送線機內部照明
4. **加熱開關**- 內嵌式的加熱器可保溫內部空氣，防止焊線受潮



## 主要控制

1. **左側顯示器**- 顯示焊線的送線速度或安培
2. **送線速度/安培控制**- 可調整MIG與包藥焊線的送線速度；可調整手電焊與TIG的電流
3. **LED狀態燈**- 持續的綠燈表示與焊接電源間的通訊穩定
4. **主顯示器**- 顯示焊接細節與診斷資訊
5. **電弧控制**- 依據不同參數喜好調整電弧特性
6. **雙程序**- 於焊接中切換兩個焊接程序
7. **2階/4階控制**- 觸發連鎖功能
8. **焊槍開關接頭 (5-pin)**- 僅用於連接推線槍
9. **電源開關**- 防止受到電熱元件影響
10. **3安培斷路器**- 保護12-pin零件
11. **12-pin遠端接頭**- 連接遠端輸出控制或連接推拉槍
12. **水冷管蓋**- 覆蓋選購的水冷管線
13. **右側顯示器**- 顯示電壓或弧長
14. **電壓/弧長連續控制**- 可調整MIG與包藥的電壓；可調整 Pulsed MIG的弧長
15. **溫度LED燈**- 於驅動過熱時亮起
16. **設定**- 於送線機設定完成後亮起
17. **進階程序選項**- 控制焊接前/後的設定以達到最佳電弧啟動與停止
18. **焊接模式搜尋**- 依據母材、程序、保護氣體及其他參數搜尋最佳模式
19. **記憶預設**- 可儲存8組客製化焊接程序



## 配件

### ARCLINK®/LINC-NET™ 控制電纜

長度 ft. (m)	產品描述	訂購編號
8 (2.5)	ArcLink®/Linc-Net® 控制電纜	K1543-8
25 (7.6)	ArcLink®/Linc-Net® 控制電纜	K1543-25
50 (15.2)	ArcLink®/Linc-Net® 控制電纜	K1543-50
100 (30.4)	ArcLink®/Linc-Net® 控制電纜	K1543-100
25 (7.6)	重型ArcLink® 控制電纜	K2683-25
50 (15.2)	重型ArcLink® 控制電纜	K2683-50
100 (30.4)	重型ArcLink® 控制電纜	K2683-100

### 焊接電源電纜

長度 ft. (m)	安培	占空比	尺寸	訂購編號
10 (3)	600	60%	3/0	K1842-10
35 (10.5)	600	60%	3/0	K1842-35
60 (18)	600	60%	3/0	K1842-60
110 (33.5)	600	60%	3/0	K1842-110

注意: 所有尺寸皆為lug to lug接頭

### 同軸焊接電源電纜<sup>(1)</sup>

長度 ft. (m)	安培	占空比	尺寸	訂購編號
25 (7.6)	350	60%	1/0	K1796-25
50 (15.2)	350	60%	1/0	K1796-50
75 (22.8)	300	60%	1/0	K1796-75
100 (30.4)	250 300	100% 60%	#1 1/0	K2593-100 K1796-100

<sup>(1)</sup> 建議用於送線機與焊接電源間距離較長時的STT® 與pulse焊接

注意: 所有尺寸皆為lug to lug接頭

### 驅動齒輪 & 送線導輪組

規格 in. (mm)	訂購編號
<b>鋼線徑 (含不鏽鋼):</b>	
0.023-0.030 (0.6-0.8)	KP1696-030S
0.035 (0.9)	KP1696-035S
0.045 (1.2)	KP1696-045S
0.052 (1.4)	KP1696-052S
0.035, 0.045 (0.9, 1.2)	KP1696-1
0.040 (1.0)	KP1696-2
1/16 (1.6) KP1696-1/16S	
<b>包藥線徑:</b>	
0.030-0.035 (0.8-0.9)	KP1697-035C
0.040-0.045 (1.0-1.2)	KP1697-045C
0.052 (1.4)	KP1697-052C
1/16 (1.6) KP1697-1/16C	
<b>鋼或包藥線徑:</b>	
0.068-0.072 (1.8)	KP1697-068
5/64 (2.0)	KP1697-5/64
3/32 (2.4)	KP1697-3/32
<b>鋁線徑:</b>	
0.035 (0.9)	KP1695-035A
0.040 (1.0)	KP1695-040A
3/64 (1.2)	KP1695-3/64A
1/16 (1.6) KP1695-1/16A	

### 焊槍襯套/轉接頭

K1500-1 (於出廠時安裝)	K1500-2	K1500-3	K1500-4	K1500-5	K489-7
Lincoln Electric	Tweco® #2 - #4	Tweco #5	Miller® 焊槍	OXO® 焊槍	Magnum® PRO Fast-Mate™ / 歐規接頭 適用於以下焊槍接頭
適用於以下焊槍接頭 K466-1 K613-1 K613-6 K466-8	適用於以下焊槍接頭 K466-10 K466-2 K466-6	適用於以下焊槍接頭 K613-7 K613-2	適用於以下焊槍接頭 K466-3 K613-3		K489-1 K489-2 K489-7 K489-8
					

Tweco® 為Victor Technologies之註冊商標  
Miller® 為Miller Electric Mfg. Co.之註冊商標  
Oxo® 為Miller Electric Mfg. Co.之註冊商標



**Magnum® PRO Curve™**  
用於MIG或包藥焊接。結合了經典的弧線形把手與Copper Plus™ 火嘴及Magnum® PRO焊槍耗材，提供長時數的焊接製造，並減少更換火嘴及焊槍耗材的次數  
**參考型錄 E12.05**



**Magnum® PRO AL Pistol Grip**  
手槍式握把專為鋁焊接的推拉操作而設計，結合了可減少停工時間的特點  
**訂購編號 K3478-1 [15 ft], K3478-2 [25 ft], K3478-3 [35 ft]**



**Magnum® PRO AL**  
此款焊槍專為鋁焊接的推拉操作而設計，結合之特點可減少停工時間  
**參考型錄E12.14**



**水冷連接零件組**  
含水冷槍與Magnum® 水箱用的安裝零件。此零件組為單槍用  
**訂購編號 K590-6**



**可調節氣表與軟管組**  
可用於CO<sub>2</sub>、氬或氬混和氣體鋼瓶。含氣瓶壓力表、雙刻度流量表與4.3 ft. (1.3 m)氣管  
**訂購編號 K586-1**



**可攜式送線機外殼 - 塑膠**  
供更換損壞外殼，無需整組替換  
**訂購編號 K2596-2**



**6-pin 至 12-pin 轉接頭**  
用於轉接現有的6-pin遠端控制，如K870, K857與K963-3至新的12-pin接頭  
**訂購編號 K2909-1**



**7-pin 至 12-pin 轉接頭**  
用於連接17-pin推拉槍，如Magnum® Pro AL與Python® Plus至新的12-pin接頭  
**訂購編號 K2910-1**



**遠端輸出控制，含12-pin萬用接頭**  
含兩種電纜長度的控制箱，允許遠端調整輸出  
**訂購編號 K857-2 25 ft. [7.6 m], 訂購編號 K857-3 100 ft. [30.5 m]**



**TIG 選配**  
**PTA-17 150 Amp 空冷TIG焊槍**  
**訂購編號 K1782-2, 長12.5 ft.**  
長度(3.8 m)，雙電纜  
**訂購編號 K1782-4, 長25 ft.**  
長度(7.6 m)，雙電纜



**PTA-26 200 Amp空冷TIG焊槍**  
**訂購編號 K1783-2, 長12.5 ft.**  
長度(3.8 m)，雙電纜  
**訂購編號 K1783-4, 長25 ft.**  
長度(7.6 m)，雙電纜



**Foot Amptrol™ 腳踏安培控制器，含12-pin萬用接頭**  
提供25 ft. (7.6 m)長的遠端電流控制，TIG焊接用  
**訂購編號 K870-2**



**Hand Amptrol™ 安培控制器，含12-pin萬用接頭**  
提供 25 ft. (7.6 m)長的遠端電流控制，TIG焊接用  
**訂購編號 K963-4**

## 產品規格

產品名稱	產品編號	輸入電源	額定輸出 電流/占空比	齒輪	送線速度 ipm (m/min)	線徑範圍 英寸(mm)		外觀尺寸 英寸(mm)	淨重 lbs. (kg)
						實心	包藥		
Power Feed 25M 鋁殼	K2536-4	40 VDC	500A/60%	標準速度 (出廠設定)	GMAW: 50-800 [1.3 - 20.3] FCAW: 50-800 [1.3 - 20.3]	0.023-1/16 [0.6-1.6]	0.030-5/64 [0.8-2.0]	14.5 x 8.5 x 23.5 [368 x 216 x 597]	35 [15.9]
Power Feed 25M 塑膠殼	K2536-5			增加扭矩	GMAW: 30-400 [0.8-10.2] FCAW: 30-400 [0.8-10.2]	0.023-1/16 [0.6-1.6]	0.030-3/32 [0.8-2.4]		



## 艾肯林焊接科技股份有限公司

ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號

TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002

e-mail: [arckingwelding@gmail.com](mailto:arckingwelding@gmail.com)



The Lincoln Electric Company  
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)