

# Power Feed® 84 and Power Feed® 84 Dual

## 焊接程序

MIG, Pulsed MIG, MIG-STT®,  
包藥, 手電焊, TIG, 氣刨

## 產品編號

K3328-XX – 單送線機型  
K3330-XX – 雙送線機型  
K3336-XX – 控制面板

\* 詳情見背面

## 輸入電源

40 VDC

## 輸出電流/占空比

600A/60%

## 線徑範圍

.025-.120 in. (0.6 - 3.0 mm)<sup>(3)</sup>

## 送線速度

50-1200 (1.3-30.4)<sup>(1)(2)</sup>

## 重量/尺寸 (H x W x D)

25.2 x 15.5 x 27.9 (640 x 394 x 709)  
單線架

## 數位控制半自動送線機

Power Feed 84系列透過全面性的程序調整與控制提高了進階程序送線機的標準，操作簡單且設計耐用

### 特點

#### ▶ 簡單&可客製化控制 –

- 新的自動化設置簡化程序設定
- 8組計記憶儲存 – 經由送線頭召回完整的焊接程序
- USB連接埠 – 簡化機器設定並擴增使用者數據資料
- 使用者介面 – 可經由客製化呈現客戶所需的特定資訊
- 與送線頭絕緣的接觸器及鑿孔套件提升安全性

#### ▶ 耐用的設計 –

- 改善隔離與環境保護
- 強健的連接點在艱難的環境下仍可穩定操作

#### ▶ 模組平台 – 模組化確保送線機可依不同的焊接應用進行設置

- (1) 出廠皆含20齒送線驅動齒輪
- (2) 為達到1200的送線速度，送線齒輪需使用30齒
- (3) 線徑範圍依齒輪數(20或30)而異



Power Feed 84 Dual and Power Feed 84

### 建議使用的焊接電源

- ▶ Power Wave® 455M
- ▶ Power Wave 455M/STT®
- ▶ Power Wave S350
- ▶ Power Wave S500
- ▶ Power Wave S700

### 設備內容

#### Bench機型含:

- ▶ 所有bench機型含標準的 #2 - #4 焊槍轉接頭
- ▶ 20 齒齒輪
- ▶ 含送線架機型皆附 8 ft. (2.4 m) 控制線 (K1543-8)
- ▶ 不含送線架機型皆附導管內襯(K3929-1)



Two Year Extended  
Warranty Available  
in the U.S.A. and  
Canada



1. 電流與電壓顯示
2. 模式選擇與客製化程序顯示
3. 程序設置選單
4. 雙線架程序設定
5. 送線頭選擇
6. 使用者記憶選擇
7. USB連接埠
8. 12 pin遠端接頭
9. 焊槍開關接頭 (5 pin 安培控制器)
10. 冷送線與氣吹



REQUIRED OPTIONS



4齒輪  
焊線驅動  
系統



產品名稱	描述/線徑尺寸 (mm)
<b>實心, 平面V槽</b>	
KP1505-030S	.023-.030 (0.6-0.8)
KP1505-035S	.035 (0.9)
KP1505-045S	.045 (1.2)
KP1505-052S	.052 (1.4)
KP1505-1/16S	1/16 (1.6)
KP1505-1	.035, .045 (0.9, 1.2)
KP1505-2	.040 (1.0)
<b>包藥鋼焊線, 凸面V槽</b>	
KP1505-035C	.030-.035 (0.8-0.9)
KP1505-045C	.040-.045 (1.0-1.2)
KP1505-052C <sup>(3)</sup>	.052 (1.4)
KP1505-1/16C <sup>(3)</sup>	1/16 (1.6)
KP1505-7/64H <sup>(3)</sup>	7/64 (2.8) 硬面 (Knurled V Groove with matching Smooth U Groove)
<b>包藥或實心鋼焊線, 凸面V槽</b>	
KP1505-035C	.030-.035 (0.8-0.9)
KP1505-045C	.040-.045 (1.0-1.2)
KP1505-052C	.052 (1.4)
KP1505-1/16C	1/16 (1.6)
KP1505-068	.068-.072 (1.8)
KP1505-5/64	5/64 (2.0)
KP1505-3/32	3/32 (2.4)
KP1505-7/64	7/64 (2.8)
KP1505-.120	.120 (3.2)
<b>硬面焊線, 凸面, 平面V槽</b>	
KP1505-7/64C	7/64 (2.8)
KP1505-7/64H	7/64 (2.8) 硬面
<b>鋁焊線, 平面U槽</b>	
KP1507-035A	.035 (0.9)
KP1507-040A	.040 (1.0)
KP1507-3/64A	3/64 (1.2)
KP1507-1/16A	1/16 (1.6)
KP1507-3/32A	3/32 (2.4)

Magnum<sup>®</sup> PRO 焊槍 Ready Pak<sup>®</sup>

產品名稱	產品編號	電纜長度
Magnum PRO Curve 200 Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2950-2-10-45	15 (3.0)
Magnum PRO Curve 300 Ready-Pak (含K466-6 焊槍接頭)	K2951-2-6-45	15 (3.0)
Magnum PRO Curve 300 Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2951-2-10-45	15 (3.0)
Magnum PRO Curve 300 Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2951-2-10-116	15 (3.0)
Magnum PRO Curve 400 Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2952-2-10-45	15 (3.0)
Magnum PRO 250 (Barrel) Ready-Pak (含K466-6 焊槍接頭)	K2651-2-6-45	15 (3.0)
Magnum PRO 350 (Barrel) Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2652-2-10-45	15 (3.0)
Magnum PRO 450 (Barrel) Ready-Pak (含K466-10 焊槍接頭)	K2653-2-10-45	15 (3.0)

控制電纜及轉接頭

產品編號	描述	接頭	用途	長度 ft. (m)
ArcLink®/Linc-Net™ Control Cables	K1543-8	ArcLink/Linc-Net 控制電纜	用於Power Wave/Power Feed系統	8 (2.4)
	K1543-16	ArcLink/Linc-Net 控制電纜		16 (4.9)
	K1543-25	ArcLink/Linc-Net 控制電纜		25 (7.6)
	K1543-50	ArcLink/Linc-Net 控制電纜		50 (15.2)
	K1543-100	ArcLink/Linc-Net 控制電纜		100 (30.4)
	K2683-25	重型ArcLink/Linc-Net 控制電纜	用於Power Wave/Power Feed系統	25 (7.6)
	K2683-50	重型ArcLink/Linc-Net 控制電纜		50 (15.2)
	K2683-100	重型ArcLink/Linc-Net 控制電纜		100 (30.4)

焊槍轉接頭

K3344-1	K3345-1	K3346-1	K3347-1	K3348-1	K3349-1
Lincoln Electric 適用之焊槍轉接頭 K466-1 K613-1 K613-6 K466-8	Tweco® #2 - #4 適用之焊槍轉接頭 K466-10 K466-2 K466-6	Tweco® #5 適用之焊槍轉接頭 K613-7 K613-2	Miller® 焊槍 適用之焊槍轉接頭 K466-3 K613-3	OXO® 焊槍	Magnum® Fast-Mate™ 單送線 與雙送線焊槍
					

Tweco® 係Victor Technologies之註冊商標  
Miller® 係Miller Electric Mfg. Co.之註冊商標  
Oxo® 係Miller Electric Mfg. Co.之註冊商標

建議選配


**一般選配**  
導管內襯(快速接頭型)  
Power Feed 84 無線架機型皆附此配件  
訂購編號 K3929-1



焊線矯正器  
矯正焊線提高送線品質  
訂購編號 K1733-1



線圈調整座  
用於K3343-1重型送線架的50-60lb線圈調整座  
訂購編號 K1504-1



焊線架 - 標準型  
用於小於44 lbs的線圈 (20 kg)  
訂購編號 K3342-1



焊線架 - 重型  
用於44 lbs. (20 kg)至60 lbs. (27 kg)線圈。含K3341-1吊架  
訂購編號 K3343-1




支撐吊架  
絕緣的支撐吊架可懸吊送線機。需搭配焊線架使用  
訂購編號 K3341-1



焊線蓋  
訂購編號 K1634-4 30-40 lb用  
K3340-1 50-60 lb用




保護氣體過濾嘴  
防止雜質進入氣體閥與焊槍內  
訂購編號 KP3103-1



台車支撐座  
可將送線機置於台車上的支撐座  
訂購編號 K4068-1



推車  
可拖行小車，含支撐架、前後輪與把手，用於含焊線架之機型  
訂購編號 K163-1



## 產品規格

產品名稱	產品編號	使用者 介面	焊線架			USB	鑿孔套件	接觸器	輸入電源	輸出電流/ 占空比	焊線線徑 in. (mm)	送線速度 ipm (m/min)	高 x 寬 x 長 inches (mm)	淨重 lbs. (kg)	庫存狀態
			標準	重型											
<b>單焊線驅動</b>															
Power Feed 84	K3328-1								40 VDC	600A/60% (僅焊線 驅動)	實心 <sup>(3)</sup> .025 - 1/16 (.06 - 1.6)	50-1200 (1.3-30.4) <sup>(1)(2)</sup>	25.2 x 15.5 x 27.9 (640 x 394 x 709) 單焊線驅動	36 (16.3)	S
	K3328-2	•								500A/60% (含氣創組件 的焊線驅動)	包藥 <sup>(3)</sup> : .035-.120 (0.9-3.0)		36 (16.3)	A	
	K3328-6	•	•							600A/30% (氣創螺絲)			52 (23.5)	A	
	K3328-3	•				•							38 (17.2)	S	
	K3328-4	•					•						41 (18.5)	A	
	K3328-11	•					•						36 (16.3)	A	
	K3328-7	•	•			•							54 (24.4)	P	
	K3328-13	•		•		•							62 (28.1)	S	
	K3328-12	•				•	•						38 (17.2)	S	
	K3328-8	•	•				•						57 (25.8)	A	
	K3328-5	•				•	•						43 (19.5)	A	
	K3328-9	•	•			•	•						54 (24.4)	A	
<b>雙焊線驅動</b>															
Power Feed 84	K3330-1								40 VDC	600A/60% (僅焊線 驅動)	Solid <sup>(3)</sup> .025 - 1/16 (.06 - 1.6)	50-1200 (1.3-30.4) <sup>(1)(2)</sup>	25.2 x 22.5 x 30.6 (640 x 572 x 777) 雙焊線驅動	64 (29.0)	S
	K3330-2	•								500A/60% (含氣創組件 的焊線驅動)	Cored <sup>(3)</sup> : .035-.120 (0.9-3.0)		64 (29.0)	A	
	K3330-6	•	•							600A/30% (氣創螺絲)			91 (41.2)	A	
	K3330-3	•				•							66 (29.9)	S	
	K3330-4	•					•						74 (33.5)	A	
	K3330-7	•	•			•							93 (42.1)	P	
	K3330-8	•	•				•						101 (45.8)	A	
	K3330-10	•		•		•							109 (49.4)	P	
	K3330-9	•	•			•	•						103 (46.7)	A	
	K3330-5	•		•		•	•						119 (53.9)	S	
<b>Boom 控制面板</b>															
Power Feed 84	K3336-2	•				•			40 VDC					6.5 (2.9)	S
	K3336-3													6.5 (2.9)	S

所有Power Feed 84 機型皆含有標準的 #2 - #4 Tweco® 焊槍轉接頭

- (1) 出廠皆含20 齒送線驅動齒輪  
 (2) 如送線速度欲達1200，改用30齒齒輪  
 (3) 20或30齒齒輪適用的線徑範圍不同

S - 有庫存; 通常可立即出貨

P - 庫存為One-Pak®; 通常可立即出貨

A - 接獲訂單後組裝; 通常於5個工作天出貨



艾肯林焊接科技股份有限公司

ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號  
 TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002

e-mail: [arckingwelding@gmail.com](mailto:arckingwelding@gmail.com)



THE WELDING EXPERTS®