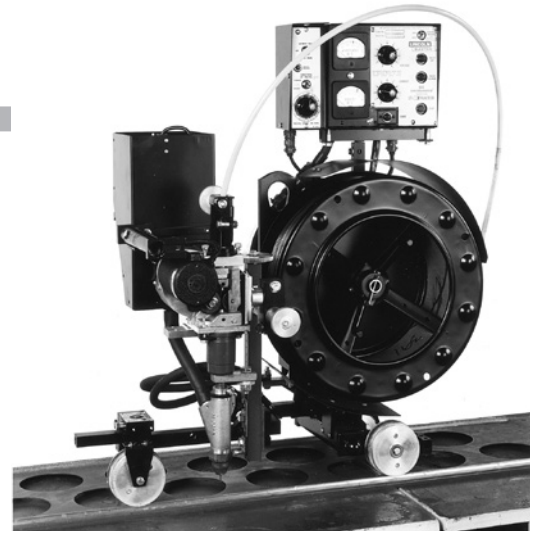


LT-7 Tractor

潛弧焊直流送線機

LT-7 小車係一款自推進的機械化送線機，專為潛弧焊應用所設計，可搭配軌道使用。這台小車可自動導向且操作簡單 – 通常僅需一位操作人員：專為搭配各式林肯DC定電壓與定電流焊接電源使用而設計。強健且輕盈的小車可快速移動至下一個焊接接合處，其袖珍尺寸適合用於小開槽和受限的空間。可於厚板或2.5mm的薄鋼上進行底部對接與填角焊。LT-7小車適用於以下應用：造船、儲油槽、橋面版安裝、橫樑、縱樑和十字臂焊接以及重型焊件上的長縫。



Track Model Shown

焊接工藝

潛弧焊

Lincoln優勢

- LT-7小車適用3/32 至 3/16" (2.4 至 4.8 mm) 線徑的實心焊線，送線速度為每分鐘100 - 400 (2.5 - 10.2 m/min)
- 小車的移行速度為每分鐘 6 至 70 inches (0.12 至 1.8 m/min)
- 火嘴調整範圍為 1/2 in. 至 5 in. (12.7 至 127.0 mm)
- 垂直焊接角度可達50°；垂直方向的阻力角最大可達30°
- 控制箱置於小車上(左右兩邊皆可安裝)，省去需要回主機設定或調整焊接參數的麻煩
- 優異的軌道控制，且在大部分的焊接應用裡可自動轉向，讓焊工可以專注在焊接品質、焊縫接合處的清潔度及焊藥輸送上
- 為方便起見，對接、水平填角焊與搭接由小車兩側進行
- 焊線與接合處間緊密的機械校準功能可提高焊接品質，且無需治具
- 零件保固3年

詳細描述

輸出  輸入  115 VAC

所需配件

控制線，電鉸線，火嘴

一般選配建議

送線機控制延長電纜，轉接器電纜，Linc-Fill™ 配件，水平填角及搭接焊接零件組，對接焊縫引導零件組，軌道轉換零件組，Tiny Twinarc® 焊接零件組，軌道，焊藥過濾器，磁吸式焊藥過濾隔板，同心焊藥錐

適用焊接電源

CV-655, DC-600, DC-655, DC-1000, DC-1500

訂購編號

K227-1 LT-7 標準型
K395-1 LT-7 軌道型

技術規格

產品名稱	產品編號	輸入電源	額定輸出 電流/占空比	送線速度範圍 ipm (m/min)	線徑範圍 實心 in. (mm)	外觀尺寸 高x寬x長 in. (mm)	淨重 lbs. (kg)
LT-7 標準型	K227-1	115 VAC 50/60 Hz	600A/100% 1100A/100% (搭配 水冷使用)	100 - 400 (2.5 - 10.2)	3/32 - 3/16" (2.4 - 4.8)	27.5 x 33 x 14 (698 x 838 x 356)	120 (54)
LT-7 軌道型	K395-1						130 (59)

進階說明

焊接表現

- 固態控制系統可精準調整程序，讓焊接品質穩定且
- 自動輸入電壓補償與小車裝載調整
- 固態印刷迴路電路板上的功能指示燈可協助疑難排解，以減少停工時間
- 跨焊縫調整座可加快設定速度，使操作員於焊接時可以追蹤不規則的接合處。使用夾具的調整範圍為3-1/8 in. (79 mm)，使用操縱盤調整的範圍則為2-1/2 in. (63 mm)
- 為達到有弧度的焊道，其內焊直徑最小可達10 ft. (3.0m)，外焊直徑最小則為13 ft. (3.9m)
- 環縫內焊的最小直可焊接徑約為5 ft. (1.5m)

特點

- 可針對不同的接合設計，快速且輕鬆拆裝選配導輪
- 焊線架可承載達60 lb. (27.2 kg)的實心線圈
- 焊藥漏砂桶容量為15 lbs. (6.8 kg)，含手動流量控制閥，從左到右共有四個位置可安裝
- 連續垂直調整: 可改變ESO(電氣伸出)的1-1/2" (38 mm)操縱輪
- 行程離合器可由小車兩邊進行操控

品質與保證

- 零件三年保固
- 製造程序符合ISO 9001規範
- 強健且耐用的設計經業界一致認可，使用年限長且送線順暢無故障

所需配件

控制電纜

規格	訂購編號
送線機控制電纜	K1822-25 - 25 ft. (7.6m) * 已含
送線機控制延長電纜	K1797-25 - 25 ft. (7.6m) K1797-50 - 50 ft. (15.2m)
控制線至焊接電源端子排的轉接電纜	K1798

焊接電源電纜

訂購編號	規格
K1842-10	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 10 ft. (3.0m)
K1842-35	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 35 ft. (10.6m)
K1842-60	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 60 ft. (18.2m)
K1842-110	Lug to Lug, 4/0, 600A, 60% duty cycle, 110 ft. (33.5m)

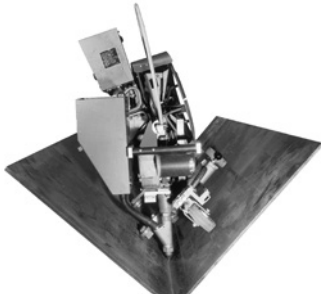
火嘴及護套組

描述/線徑	訂購編號
潛弧焊: 3/32" (2.4 mm) 1/8" (3.2 mm) 5/32" (4.0 mm) 3/16" (4.8 mm)	K231-3/32 K231-1/8 K231-5/32 K231-3/16
正極: 3/32 - 1/8" (2.4 - 3.2 mm) 3/32 - 3/16" (2.4 - 4.8 mm)	K148A K148B
正極火嘴護套用Linc-Fill™ 零件 Extension for K148 3/32" (2.4 mm) 1/8" (3.2 mm) 5/32" (4.0 mm)	K149-3/32 K149-1/8 K149-5/32

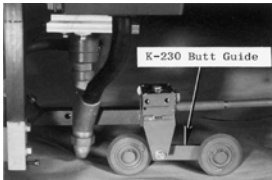
一般選配



水平填角與搭接焊接零件組
 含後導輪、頭部拉力彈簧與裝於可調整支臂上的前輪，可滑行於焊縫間維持焊線校準與角度。零件組合獨立的角焊與搭接焊縫用的前導輪組件。由小車中心線的左側或右側處進行焊接
訂購編號 K232



平角焊接零件組
 含前後導輪，使小車可於 30° 或 45° 的平面角焊縫進行操作
訂購編號 K229



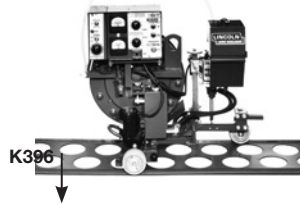
搭接焊縫導輪組
 安裝於標準前輪上，可於V槽或1/8 - 3/8" (3.2 - 9.5 mm)開槽的搭接焊縫內行走，維持焊線校準度
訂購編號 K230



軌道轉換零件組
 將標準型LT-7改為軌道型。圖中與K396軌道一同顯示
訂購編號 K400

一般選配

Tiny Twinarc轉接零件組
 可將標準型LT-7改為Tiny Twinarc，應用線徑為5/64" (2.0 mm)。此零件組同樣適用於水平角焊，需另搭配K232 轉接零件組使用
訂購編號 K277-1 搭接焊縫用
訂購編號 K277-2 水平角焊用



軌道
 每一節長度為70 in. (1.8m)。用於K395-1軌道型LT-7
訂購編號 K396



焊藥過濾器
 潛弧焊用，可過濾重複使用的焊藥中的較大顆粒。內含氣動振動器
訂購編號 K310



磁吸式焊藥過濾隔板
 潛弧焊用。可移除焊藥重複使用下產生的有磁性異物粒子
訂購編號 K58



同心焊藥錐零件組
 搭配K148B正極火嘴護套組使用。可於焊線周圍提供同心的焊藥覆蓋
訂購編號 K285

LT-7 小車訂購單

產品描述	訂購編號	數量	價格
LT-7 標準型	K227-1		
LT-7 軌道型	K395-1		
所需配件			
控制電纜	見第2頁		
焊接電源電纜	見第2頁		
火嘴及護套組	見第2頁		
一般選配建議			
送線機控制電纜延長	見第2頁		
轉接電纜	見第2頁		
Linc-Fill™ 零件	見第2頁		
水平角焊與搭接轉接組	K232		
水平角焊轉接組	K229		
搭接焊縫導輪組	K230		
軌道轉換零件組	K400		
Tiny Twinarc轉接組, 搭接焊縫用	K277-1		
Tiny Twinarc轉接組, 水平角焊用	K277-2		
軌道	K396		
焊藥過濾器	K310		
磁吸式焊藥過濾隔板	K58		
同心焊藥錐零件組	K285		
焊接電源建議型號			
CV-655	見型錄E4.40		
DC-600	見型錄E5.40		
DC-655	見型錄E5.46		
DC-1000	見型錄E5.50		
DC-1500	見型錄E5.60		



艾肯林焊接科技股份有限公司

ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號
 TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002
 e-mail: arckingwelding@gmail.com

CUSTOMER ASSISTANCE POLICY

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for advice or information about their use of our products. We respond to our customers based on the best information in our possession at that time. Lincoln Electric is not in a position to warrant or guarantee such advice, and assumes no liability, with respect to such information or advice. We expressly disclaim any warranty of any kind, including any warranty of fitness for any customer's particular purpose, with respect to such information or advice. As a matter of practical consideration, we also cannot assume any responsibility for updating or correcting any such information or advice once it has been given, nor does the provision of information or advice create, expand or alter any warranty with respect to the sale of our products.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.com for any updated information.



THE WELDING EXPERTS

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Ave., Cleveland, OH 44117-1199 • 216.481.8100 • www.lincolnelectric.com