

Power Wave® S500

焊接工藝

手電焊, DC TIG, Pulsed DC TIG, MIG, Pulsed MIG, 包藥

產品編號

K2904-1 Power Wave S500
K3187-2 Power Wave S500 Ready-PaK
K3186-2 Power Wave S500 One-PaK

完整規格見背面

輸入電壓

200/208/220/230/380/400/415/460/575/
3/50/60

輸入電流 @ 額定輸出

3 Ph / 40% 占空比: 80/73/41/37/29A
3 Ph / 100% 占空比: 60/54/30/27/21 A

輸出範圍

5-550 Amps

額定輸出

GMAW: 550A/41.5V/40%
GMAW: 450A/36.5V/100%

重量/尺寸 (H x W x D) 150 lbs.
(68 Kg)

22.5 x 14 x 24.8 in.
(571 x 355 x 630 mm)

強大的多程序功能

多功能Power Wave® S500搭載林肯的性能技術, 可用於厚板焊接。其電弧回應非常迅速, 且包含超過 65組的標準焊接波形, 幾乎任何應用都可達到最佳性能; 此外, 其效率極佳的輸入電源轉換可節省操作成本。

特點

- ▶ **PowerConnect™ 科技 (即將獲得專利)** – 自動調整輸入電源範圍 200-600V, 50 或 60 Hz, 三相。焊接輸出於輸入電壓範圍內維持不變。
- ▶ **Tribrid™ 電源模組** – 高功率因數與效能的卓越焊接性能。
- ▶ **CheckPoint™** – 可檢視或分析焊接數據的雲端系統。追蹤設備使用情形、儲存焊接數據、設置故障極限等。
- ▶ **標準115V (10A) AC 輔助電源插座** – 含即將取得專利的Surge Blocker™ 技術, 確保使用高啟動電流裝置, 如研磨器 (一般需要60A或以上的峰值湧浪電流), 時不會犧牲焊接品質。
- ▶ **經用的外殼** – IP23等級可忍受劣劣環境。
- ▶ **標準乙太網路** – 可透過 powerwavesoftware.com 網站輕鬆更新軟體。

焊接應用

- ▶ 營造業
- ▶ 航空業
- ▶ 製造業
- ▶ 汽車業
- ▶ 生產業



Shown: K2904-1
Power Wave S500

送線機型號建議

- ▶ Power Feed® 84 Bench & Boom models
- ▶ Power Feed® 25M

波形控制科技® 程序功能

- ▶ Pulse
- ▶ Pulse-on-Pulse®
- ▶ Power Mode®
- ▶ RapidArc®
- ▶ Rapid X™ (搭配STT® 模組)
- ▶ 可升級為未來研發之程序

輸入

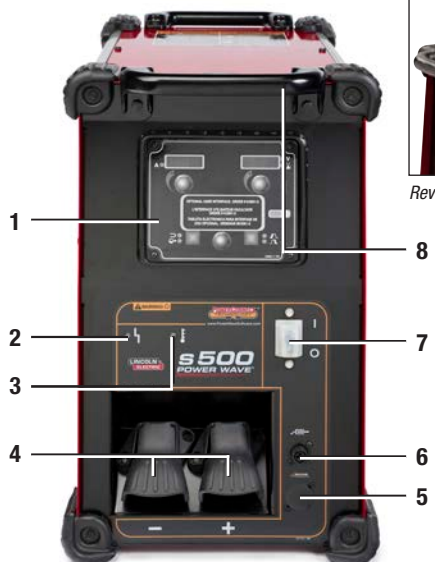


輸出

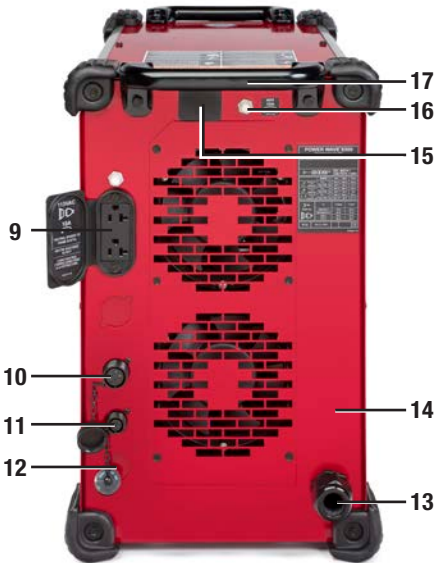


Two Year Extended
Warranty Available in
the U.S.A. and Canada.





Reversible handles shown



前半部

1. 可選配S-系列使用者介面(K3001-2)，適用於手電焊、TIG與CV MIG，搭配電壓感應送線機使用
2. 狀態燈
3. 過熱指示燈
4. 輸出螺絲
5. 輸出控制插座脫模板 – 12-pin (含在K3001-2 S-使用者介面內的選配輸出控制接頭)
6. 工件回溯線插座
7. 主電源開關
8. 可翻轉把手

後半部

9. 標準115V (10 Amp) 輔助電源插座與斷路器
10. ArcLink® 焊接系統組件通訊電纜插座
11. 同步雙極/STT® 插座
12. 選配DeviceNet™ 零件組 (K2827-2)
13. 輸入電源電纜連接
14. TIG 氣體電磁閥脫模板 (含在K3001-2 S-系列使用者界面內的選配TIG氣體電磁閥)
15. 乙太電纜插座
16. 斷路器 (ArcLink®)
17. 可翻轉把手

選配 K3001-2 S-系列使用者介面

使用K3001-2使用者介面，不需Power Feed 即可進入Power Wave® S500的手電焊、TIG及CV MIG程序功能。此選配介面板可由焊接電源的前面板完整控制手電焊及TIG程序的焊接參數。使用Power Feed® 系列送線機時，送線機通常用於控制系統，而K3001-2使用者介面上的儀表可用於檢視電流及電壓。此介面板含12-pin通用遠段插座與TIG氣體電磁閥。

使用者介面板允許以下控制:

- 電壓/電流控制 – 調整MIG包藥焊接的電壓，或調整手電焊或TIG焊接的電流。
- 進階程序功能選項 – 控制焊接前後設定以達到最佳電弧起弧與停止。
- 電弧控制 – 調整電弧特性以符合個人偏好。
- 焊接模式 – 可選擇手電焊、TIG或CV 焊線程序。



WHAT'S INCLUDED

Ready-Pak® 包裝於出廠時便組裝完成，以單棧板出貨。One-Pak® 包裝則需自行組裝。所有包裝皆可以單一產品編號(K#)訂購。焊線與保護氣體需另購。

Power Wave® S500/Power Feed® 84 Bench 送線機 Ready-Pak®, 含:

- Power Wave® S500 (K2904-1)
- Power Feed® 84 Bench 機型 (K3328-13)
 - 送線架
 - ArcLink®/Linc-Net™ 控制電纜，含電源電纜 - 8 ft. (2.4 m)
- Magnum® PRO Curve™ 400 焊槍與電纜組 (K2952-2-10-45)
- .040-.045 (1.0-1.1 mm) 驅動齒輪組 (KP1505-045S)
- 工件回溯線 (K2149-1)
- Harris® 氣體流量表與氣管 (3100211)
- 主機與送線機台車(K3059-4)

訂購編號 K3187-2

Power Wave® S500/Power Feed® 84 Bench 送線機 One-Pak®, 含:

- Power Wave® S500 (K2904-1)
- Power Feed® 84 Bench機型 (K3328-13)
 - 送線架
 - ArcLink®/Linc-Net™ 控制電纜，含電源電纜 - 8 ft. (2.4 m)
- Magnum® PRO Curve™ 400 焊槍與電纜組 (K2952-2-10-45)
- .040-.045 (1.0-1.1 mm) 驅動齒輪組 (KP1505-045S)
- 工件回溯線 (K2149-1)
- Harris® 氣體流量表與氣管 (3100211)

訂購編號 K3186-2



Shown: K3187-1

科技



Tribrid™ 電源模組

含PowerConnect™ 科技, Planar Transformer™ 科技與120kHz輸出，提供卓越的焊接表現下仍可維持高功率因數及效能。



CheckPoint™

CheckPoint是一個流動傳輸解決方案的雲端伺服系統，為焊接業界最先進的焊接數據收集與檢測工具，使製造商能夠分析焊接操作與程序。這些工具可以為客戶提供所需數據，如ISO、六標準差、統計程序控制(SPC)，品質、成本、交期(QCD)、設備綜合效率(OEE)以及精益生產成效。購買Power Wave設備即可免費使用CheckPoint功能。



iARC™ 高速數位控制

iARC™ (調節及控制用的智能架構) 數位焊接控制更為快速，比起前幾代，其內建更多隨機存取記憶體(RAM)與記憶儲存。它還有100Mbps 全雙工乙太網可支援林肯的CheckPoint™功能。

堅固的可靠性

經惡劣的環境測試:

- 極端溫度範圍
- 極端濕度
- 雨水
- 塵土與灰塵
- IP23等級表現

建議配件

一般選配



S-系列使用者介面板
此介面板允許就地使用焊接電源的控制面板來控制手電焊、TIG與焊線程序。含TIG氣體電磁閥與遠端控制接頭
訂購編號 K3001-2



DeviceNet™ 零件組
此零件組允許The kit allows DeviceNet™ 連接以控制焊接電源。含內部控制器與5-pin DeviceNet™ 插頭，可安裝於焊接電源的背部面板上
訂購編號 K2827-2



主機與送線機台車
前輪為萬向輪的四輪台車，含氣瓶平台。方便的把手可輕鬆存放電纜。體積小，可穿過30 in. (762 mm)寬的門。不可用於雙頭送線機
訂購編號 K3059-4



雙氣瓶主機與送線機台車
前輪為萬向輪的四輪台車，含雙氣瓶平台。方便的把手可輕鬆存放電纜。體積小，可穿過30 inch (762 mm)寬的門
訂購編號 K3059-5



工件回溯線
15 ft. (4.5 m) 4/0 電纜含1/2 in. 螺絲孔與工件夾具
訂購編號 K2149-1



工件電壓感應回溯線
用於精準監控電弧電壓
訂購編號 K940-25, 長度25 ft. (7.6 m)
訂購編號 K1811-50, 長度50 ft. (15.2 m)
訂購編號 K1811-100 (如圖示), 長度100 ft. (30.5 m)

建議配件

(續)一般選配



可調整氣表與氣管組
適用CO₂、氬氣或氬混和氣體鋼瓶。含氣瓶壓力表、雙刻度流量表與4.3 ft. (1.3 m)長氣管
訂購編號 K586-1



集塵控制解決方案
林肯提供多樣化的集塵控制解決方案，從輪式的便攜系統可於車間內輕鬆移動，到可供焊接站使用的中央控制系統
型錄參考 MC08-70



手電焊選項
配件組
完整的手電焊配件組。含30 ft. (9.1 m)電極電纜, 25 ft. (7.6 m)工件電纜, 焊接面罩, 工件夾具與焊條夾具。150A
訂購編號 K704



Shown: Cool Arc 55 S

Cool Arc® 55 水冷箱
用於主機為Power Wave® S350與S500, 額定輸出為500A的水冷焊槍。建議用於機械手臂與手持式MIG, TIG與等離子切割操作。115V/1/60。55 S型號內含ArcLink® 通訊流量感應可偵測水流量, 並於水流停止時終止焊接
訂購編號 K3086-1 - Cool Arc 55
訂購編號 K3086-2 - Cool Arc 55 S



遠端輸出控制, 含12-pin通用接頭
允許遠端輸出調整。需搭配K3001-2 S-系列使用者介面使用
訂購編號 K857-2, 長25 ft. (7.6 m)



12-pin至6-pin轉接頭
可將舊款的6-pin 遠端控制插頭(K870, K963-3, K857)轉接至12-pin通用插頭
訂購編號 K2909-1



12-pin至7-pin轉接頭
許7-pin推拉槍連接於12-pin通用插頭
訂購編號 K2910-1



TIG選配
PTA-17 150 Amp 空冷TIG焊槍
訂購編號 K1782-1, 長12.5 ft. (3.8 m), 單電纜
訂購編號 K1782-3, 長25 ft. (7.6 m), 單電纜



PTA-26 200 Amp 空冷TIG焊槍
訂購編號 K1783-1, 長12.5 ft. (3.8 m), 單電纜
訂購編號 K1783-3, 長25 ft. (7.6 m), 單電纜



配件組
Magnum® 配件組提供焊接所需的整套焊槍零件。配件組內含筒夾、筒夾頭、背蓋、鋁火嘴與個尺寸錫棒。包裝輕便, 可重覆開啟
訂購編號 KP508 - PTA-17
訂購編號 KP509 - PTA-26



Foot Amptrol™ 腳踏安培控制器, 含12-pin通用接頭
25 ft. (7.6 m)長的遠端電流控制, 用於TIG焊接。需搭配K3001-2 S-系列使用者介面使用
訂購編號 K870-2



Hand Amptrol™ 安培控制器, 含12-pin通用接頭
25 ft. (7.6 m)長的遠端電流控制, 用於TIG焊接。需搭配K3001-2 S-系列使用者介面使用
訂購編號 K963-4



送線機選配

STT® 模組
此模組提供簡便連接與迅速的數位通訊, 可用於Power Wave® S-系列焊機、Power Feed® 送線機, 與可兼容的水冷箱。使用STT® 功能可取代購買第二台焊機的需求
訂購編號 K2902-1 US/國際版(如圖示)
訂購編號 K2921-1 CE版



Power Wave® 先進模組
提供多功能反極性(DC+), 正極性(DC-), AC, 高頻率TIG與STT® 功能。適用於Power Wave® S350與S500。
訂購編號 K2912-1



Magnum® PRO AL 空冷 & 水冷推拉槍
Magnum PRO AL 鵝頸式焊槍是為優化鋁錫推拉槍作業而設計。使用Magnum PRO MIG焊槍耗材。提供7-pin與12-pin接頭
參考型錄 E12.14



AutoDrive® 19 控制箱
分程傳遞由Power Wave® S系列焊機傳達給任一AutoDrive® 系列機械手臂送線驅動的送線指令, 用於自動化焊接操作。不適用於Power Wave® R-系列焊機
訂購編號 K3004-1



AutoDrive® 19 雙極控制箱
分程傳遞由Power Wave® S-系列焊機傳達給任一AutoDrive® 系列機械手臂送線驅動的送線指令, 用於自動化雙極焊接操作
訂購編號 K3171-1

產品規格

產品名稱	產品編號	輸入電壓	輸入電流 @ 額定輸出	額定輸出 電流/電壓/占空比	輸出範圍	外觀尺寸 英吋 (mm)	淨重 lbs. (kg)
Power Wave® S500	K2904-1	200/208/220/230/380/ 400/415/460/575/ 3/50/60	3 Ph / 40% 占空比: 80/73/41/37/29 3 Ph / 100% 占空比: 60/54/30/27/21	GMAW: 550A/41.5V/40% GMAW: 450A/36.5V/100% SMAW: 550A/42V/40% SMAW: 450A/38V/100% GTAW-DC: 550A/32V/40% GTAW-DC: 450A/28V/100%	5-550A	22.5 x 14 x 24.8 (571 x 355 x 630)	150 (68)
Power Wave® S500/ Power Feed® 84 Ready-Pak®	K3187-2						
Power Wave® S500/ Power Feed® 84 One-Pak®	K3186-2						



艾肯林焊接科技股份有限公司
ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.
地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號
TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002
e-mail: arckingwelding@gmail.com

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®