

LF-72 與 LF-74 送線機



Shown with options:
See page 4 for all models

 **MAXTRAC**
Wire Drive System



2齒輪或4齒輪的重工用送線機

專為MIG焊接和包藥焊線設計，適用於加工與製造業。耐用的LF-72與LF-74送線機專為提供每日穩定的焊接表現而打造

- 專利的MAXTRAC® 重型鑄鋁焊線驅動系統提供穩定送線且持久度高
- 黃銅製焊槍襯套的絕佳導電性可提升電弧表現
- 無需工具即可安裝送線齒輪與焊線引導裝置
2齒或4齒的送線齒輪拆裝簡易!
- 送線速度控制表可精準設定送線速度



Two Year Extended
Warranty Available.

焊接工藝»

MIG, 包藥焊線

焊接應用»

製造、重工、加工

產品編號»

見最後一頁

輸出»



輸入»



焊接電源推薦»

CV-305, CV-400-I, CV-400, CV-500-I, CV-655, Invertec® V350-PRO, Invertec® V450-PRO, DC-400, DC-600, DC-655, Flextec 系列

他牌可兼容焊接電源⁽¹⁾»

(需使用K2335-2轉接頭) Deltaweld⁽¹⁾, Dimension⁽¹⁾, XMT⁽¹⁾ 與 CP302⁽¹⁾

⁽¹⁾ 係為Miller Electric Manufacturing Company的註冊商標

已含零件

所有LF-72和LF-74送線機皆含:

- .035-.045 in. (0.9-1.2 mm) 驅動齒輪組

選配建議 (詳情見最後一頁):

- 10 ft. (3.0 m) 控制線含14-pin母接頭
- 15 ft. (4.5 m) Magnum® PRO 350 焊槍與電纜組合 .035-.045 in. (0.9 mm-1.2 mm) 內導管
- 標準或重型焊線架

控制面板



- | | | |
|-------------------|-------------|------------------|
| 1. 送線速度控制表 | 4. 馬達過熱指示燈 | 7. 回燃/後吹計時表 (選配) |
| 2. 焊槍接頭 (K1500-2) | 5. 冷送線/氣吹開關 | 8. 遠端電壓控制表 (選配) |
| 3. 5-Pin 焊槍接頭 | 6. 2階段/起焊開關 | |

特點介紹

前半部

向上開啟的重型絞鍊門方便拆裝焊線驅動零件

頂部空間可供存放火嘴與送線齒輪

強健的MAXTRAC™ 焊線驅動系統

備品推薦清單

快拆式線軸架

重型焊線架可載重達60 lbs.

焊接電纜應力消除

圖示為LF-74 四滾輪Bench 機型

後半部

所有機種 (除K2327-4)



氣管連接口

10-ft 整合控制線含14-pin公接頭

Spin-Nut™ 控制線接頭，連接快速、簡單且不需要工具

專利的滾珠軸承插入口提高送線精準度



後半部
LF-72 (K2327-4)

MAXTRAC®

Wire Drive System

專利的雙彈簧壓力桿

- 易調式數值張力指示器
- 實心鋼與不鏽鋼焊線適用的大張力
- 包藥焊線適用的中等張力
- 鋁焊線適用的低張力
- 寬惰輪臂鉸鏈可改善驅動輥輪的夾緊壓力

強健的鑄鋁結構

- 提高驅動齒輪校準精確度



LF-74 四齒輪驅動

Twist-Lock 驅動齒輪殼

- 2輪或4輪驅動齒輪
- 更換快速、不需要工具

專利的分體式導線裝置

- 支援送線全程
- 外導線裝置可拆卸
- 無需使用工具
- 焊線不糾纏

可替換的黃銅製焊槍襯套

- 更穩定的導電性 - 氧化物不堆積
- 更高效的能量移轉 - 減少壓降
- 適用於林肯任何的 Magnum®, Magnum® PRO 系列焊槍或同等品

新專利驅動齒輪

- 焊鋼 - 新設計可提升20%送線力
- 焊鋁 - 鍍鉻材質防堆積

獨立驅動齒輪

- 減少馬達壓力，延長使用年限



LF-72 二齒輪驅動

選配

送線齒輪組

規格	 LF-72 二齒輪	 LF-74 四齒輪
實心焊線尺寸(含不鏽鋼):		
.023-.030 in. (0.6-0.8 mm)	KP1696-030S	KP1505-030S
.035 in. (0.9 mm)	KP1696-035S	KP1505-035S
.040 in. (1.0 mm)	KP1696-2	KP1505-040S
.045 in. (1.2 mm)	KP1696-045S	KP1505-045S
.052 in. (1.4 mm)	KP1696-052S	KP1505-052S
.035, .045 in. (0.9, 1.2 mm)	KP1696-1 ⁽¹⁾	KP1505-1 ⁽¹⁾
1/16 in. (1.6 mm)	KP1696-1/16S	KP1505-1/16S
包藥焊線尺寸:		
.030-.035 in. (0.8-0.9 mm)	KP1697-035C	KP1505-035C
.045 in. (1.2 mm)	KP1697-045C	KP1505-045C
.052 in. (1.4 mm)	KP1697-052C	KP1505-052C
1/16 in. (1.6 mm)	KP1697-1/16C	KP1505-1/16C
實心或包藥焊線尺寸:		
.068-.072 in. (1.8 mm)	KP1697-068	KP1505-068
5/64 in. (2.0 mm)	KP1697-5/64	KP1505-5/64
3/32 in. (2.4 mm)	-	KP1505-3/32
鋁焊線尺寸:		
.035 in. (0.9 mm)	KP1695-035A	KP1507-035A
.040 in. (1.0 mm)	KP1695-040A	KP1507-040A
3/64 in. (1.2 mm)	KP1695-3/64A	KP1507-3/64A
1/16 in. (1.6 mm)	KP1695-1/16A	KP1507-1/16A

⁽¹⁾ 送線機標配尺寸

控制電纜

電纜型號	規格
送線機控制電纜	
K1797-10 - 10 ft. (3 m) ⁽²⁾	14-pin公接頭連接 14-pin母接頭
K1797-25 - 25 ft. (7.6 m)	
K1797-50 - 50 ft. (15 m)	
K1797-100 - 100 ft. (30 m)	

⁽²⁾ 所有LF-72 (除 K2327-4) 和 LF-74 機型皆含此條控制線

焊接電纜

訂購編號	規格
K1840-10	Twist-Mate™ to Lug, 1/0, 350A, 60% duty cycle, 10 ft.
K1842-10	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 10 ft. (3.1 m)
K1842-35	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 35 ft. (10.7 m)
K1842-60	Lug to Lug, 3/0, 600A, 60% duty cycle, 60 ft. (18.3 m)
K1842-110	Lug to Lug, 4/0, 600A, 60% duty cycle, 110 ft. (33.5 m)

送線盤焊槍轉接頭

K1500-1	K1500-2 (Included)	K1500-3	K1500-4	K1500-5	K489-7
Lincoln Electric	Tweco® #2 - #4	Tweco #5	Miller® 焊槍	OXO® 焊槍	Magnum® PRO Fast-Mate™
適用於 焊槍接頭零件組 K466-1 K613-1 K613-6 K466-8	適用於 焊槍接頭零件組 K466-10 K466-2 K466-6	適用於 焊槍接頭零件組 K613-7 K613-2	適用於 焊槍接頭零件組 K466-3 K613-3		適用於 焊槍接頭零件組 K489-1 K489-2 K489-7 K489-8
					

Tweco® 係Victor Technologies的註冊商標
Miller® 係Miller Electric Mfg. Co.的註冊商標
Oxo® 係Miller Electric Mfg. Co.的註冊商標

一般選配



Magnum® PRO 焊槍與電纜組
250-550A 空冷式氣體保護焊槍
參考型錄 E12.01



Magnum® PRO Curve 焊槍
200 - 400A 空冷式氣體保護焊槍
參考型錄 E12.09



Magnum® Self-Shielded Innershield® 自保護焊槍與電纜組
200-550A 空冷式氣體保護焊槍
參考型錄 E12.10



Magnum® Self-Shielded Innershield® 焊槍與電纜組
250-600A 用
參考型錄 E12.110



後吹與回燃計時表
可延遲焊接電源輸出停止，避免高送線速度下的電極在收弧時沾黏
訂購編號 K2330-1



電壓控制器
電弧電壓可由送線機端操控
訂購編號 K2329-1



Lincoln 導管襯套
送線盤襯套直接連接焊線導管(需另購)。適用於boom系統、遠距離或高報酬的成套設備。襯套適用於各焊線導管 [K515 或 K565]。
訂購編號 K1546-1 適用線徑 .025-1/16 in. [0.6 - 1.6 mm]
訂購編號 K1546-2 適用線徑 1/16-1/8 in. [1.6 - 3.2 mm]



主軸適配器
適用於Readi-Reels® 和線軸用於固定或其他客製化安裝。具有2 in. [51 mm] O.D.的主軸可安裝Readi-Reels® 與 2 in. [51 mm] I.D. 主軸可安裝達60 lb. [27.2 kg] 線軸
訂購編號 K162-1



可調節氣表和氣管組
適用CO₂、氬氣或氫混和氣瓶。含壓力表、雙刻度流量表與 4.3 ft. [1.3 m] 氣管。
訂購編號 K586-1



Harris® 氬氣表與氣管組
訂購編號 310021



非林肯焊接電源轉接頭
可將送線機連接 Miller Electric® 焊接電源使用
訂購編號 K2335-2



終端條轉接頭控制線
使用終端條連接 14-pin 控制線與焊接電源
訂購編號 K1798



115V/42V 變壓器
使送線機可用於供給 115V AC 的焊接電源
訂購編號 K1520-1



吸煙設備
林肯針對不同環境提供多元的吸煙設備應用，如可在車間內移動的可攜式系統，和可供多個焊接站同時使用的中央控制系統
參考型錄 E13.40



單機選配(不含送線架之機型)
標準焊線架
適用林肯 10-44 lb. [4.5-20 kg] 包裝之焊線，其主軸為 2 in. [51 mm]
訂購編號 K2328-1



重型焊線架
適用林肯 10-60 lb. [4.5-27.2 kg] 包裝之焊線，其主軸為 2 in. [51 mm]。此款線架可搭配絕緣吊環使用
訂購編號 K1524-3



標準型線架送線機選配
旋轉平台
可安裝於焊接電源上的吊環和重型焊線架的底部。送線機如有需要也可吊掛。適用輕型萬向輪，含轉盤。
訂購編號 K1557-1



14 lb. Innershield® 焊線架
使 14 lb. [6 kg] Innershield® 線圈可安裝於 2 in. [51 mm] O.D. 的主軸上
訂購編號 K435



8" O.D. 線軸架
外徑 8 in. [200 mm] 的線軸可安裝於外徑 2 in. [51 mm] 的主軸上
訂購編號 K468



焊線蓋
塑膠製焊線蓋可用於 44 lb. [20 kg] 以下焊線
訂購編號 K1634-1



重型焊線架選配
絕緣吊環
送線機可完全吊掛於吊車或鉤子上。適用重型焊線架
訂購編號 K1555-1



萬向輪-輕型
安裝於重線送線架上，可輕鬆移動送線機
訂購編號 K1556-1



移動台車
含固定座、前後輪和把手。用於焊線架
訂購編號 K163-1



50-60 lb. 焊線架
使 50-60 lb. [22.6-27.2 kg] 的林肯焊線可用於 2 in. [51 mm] 主軸
訂購編號 K1504-1



塑膠製焊線蓋
塑膠製焊線蓋可用於 60 lb. [27.2 kg] 以下焊線
訂購編號 K1634-2

備註：
Miller Electric® 不是林肯電氣的註冊商標

送線機選擇指南

LF-72

驅動齒輪數:



送線速度(m/min):
50-800 [1.3-20.3]

線徑:

in. (mm)
實心 .023-1/16 [0.6-1.6]
包藥 .030-5/64 [0.8-2.0]

LF-72 單機
(無焊槍、控制線)
(K2327-4)



可安裝於支臂上
或用於散裝焊材

單機含:

- 驅動齒輪組 .035-.045

LF-72 Bench機型, 標準型
(K2327-5)
圖中焊線需另購



符合大部分需要強健且
可靠的送線系統的焊接
需求

整組內含:

- 驅動齒輪組 .035-.045
- Magnum® PRO 350 焊槍與電
纜組
- 控制線 10 ft. (3 m)
- 標準焊線架

LF-72 Bench機型, 重型
(K2327-6)
圖中焊線需另購



適用於焊線架需
求達60 lb.的焊接
應用

整組內含:

- 驅動齒輪組 .035-.045
- Magnum® PRO 350 焊槍與
電纜組
- 控制線 10 ft. (3 m)
- 重型焊線架

**LF-72 Bench機型,
重型 (無焊槍)** (K2327-7)
圖中焊線需另購



適用於焊線架需
求達60 lb.的焊接
應用

整組內含:

- 驅動齒輪組 .035-.045
- 控制線 10 ft. (3 m)
- 重型焊線架

LF-74

驅動齒輪數:



送線速度(m/min):
50-800 [1.3-20.3]

線徑:

in. (mm)
實心 .023-1/16 [0.6-1.6]
包藥 .030-5/64 [0.8-2.0]

LF-74 單機
(無焊槍)
(K2426-4)



可安裝於支臂上
或用於散裝焊材

單機含:

- 驅動齒輪組
- 控制線 10' (3 m)

**LF-74 Bench機型,
重型 (無焊槍)**
(K2426-5)
圖中焊線須另購



適用於焊線架需求
達60 lb.的焊接應用

單機含:

- 驅動齒輪組
- 控制線 10' (3 m)
- 重型焊線架

產品規格

產品名稱	產品編號	輸入電源	輸出電源 電流 / 占空比	送線速度 ipm / m/min.	線徑範圍 in. (mm)	外觀尺寸 inches (mm)	淨重 lbs. (kg)	
LF-72 單機 (無焊槍和控制線)	K2327-4	24-42 VAC 50/60 Hz 9 Amps	500 Amps @ 60%	50-800 (1.3-20.3)	實心 .023-1/16 [0.6-1.6]	包藥 .030-5/64 [0.8-2.0]	11.1 x 10.2 x 12.9 [282 x 259 x 328]	24 [11]
LF-72 Bench機型 標準型	K2327-5						12.6 x 10.9 x 22.5 [320 x 277 x 572]	52 [24]
LF-72 Bench機型 重型	K2327-6						15.3 x 13.0 x 27.7 [389 x 330 x 704]	69 [31]
LF-72 Bench機型 重型(無焊槍)	K2327-7					15.3 x 13.0 x 27.7 [389 x 330 x 704]	63 [29]	
LF-74 單機	K2426-4		600 Amps @ 60%			11.1 x 10.2 x 12.9 [282 x 259 x 328]	27 [12]	
LF-74 Bench機型 重型	K2426-5					15.3 x 13.0 x 27.7 [389 x 330 x 704]	63 [29]	



艾肯林焊接科技股份有限公司

ARCKING WELDING TECHNOLOGY CO., LTD.

地址: 高雄市仁武區永宏巷 40-15 號

TEL: (886)7-3537298 FAX: (886)7-3536002

e-mail: arckingwelding@gmail.com

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

www.lincolnelectric.com